



Протокол детальной диагностики чиллера

Исполнитель:

ИНН:

тел.:

Заказчик:

Дата проведения работ:

Адрес:

Общая информация		
Чиллер		
Наименование холодильной машины		
Модель		
Серийный номер		
Количество холодильных контуров		
Количество компрессоров		
Тип компрессора		
Конденсатор		
Наименование оборудования		
Модель		
Серийный номер		
Тип оборудования		
Количество вентиляторов		
Место установки		
Насосная станция		
Наименование оборудования		
Модель:		
Холодоснабжение	Насос №1	
	Насос №2	
Градирня	Насос №1	
	Насос №2	
Серийный номер:		
Холодоснабжение	Насос №1	
	Насос №2	
Градирня	Насос №1	
	Насос №2	
Место установки		

Проверка и визуальный контроль оборудования				
Наименование работ		Норма, да/нет		
Чиллер				
Осмотр на наличие повреждений				
Осмотр хладагентных линий				
Осмотр состояния теплоизоляции				
Осмотр управляющих элементов				
Контроль утечки масла				
Контроль уровня влажности по индикатору				
Наличие фреона в системе				
Контроль утечки газа течеискателем				
Уровень масла компрессоров:		Хол.кон №1	Хол.кон №2	
Ос1				
Ос2				
Ос3				
Ос4				
Забор проб масла компрессоров:		Хол.кон №1	Хол.кон №2	
РНс1				
РНс2				
РНс3				
РНс4				
Конденсатор				
Осмотр на наличие повреждений				
Осмотр хладагентных линий				
Осмотр состояния теплоизоляции				
Проверка целостности подшипников вентиляторов охлаждения				
Насосная станция				
Осмотр запорной арматуры				
Осмотр состояния теплоизоляции				
Контроль утечек теплоносителя				
Осмотр насосного оборудования				
Замеры сопротивления обмоток электродвигателей				
				Норма, да/нет
Чиллер				
Сопротивление обмоток компрессора №1	L1-L2		Ом	
	L1-L3		Ом	
	L2-L3		Ом	
	L-PE		Ом	
Сопротивление обмоток компрессора №2	L1-L2		Ом	
	L1-L3		Ом	
	L2-L3		Ом	
	L-PE		Ом	

Градирня				
Сопротивление обмоток насоса №1	L1-L2		Ом	
	L1-L3		Ом	
	L2-L3		Ом	
	L-PE		Ом	
Сопротивление обмоток насоса №2	L1-L2		Ом	
	L1-L3		Ом	
	L2-L3		Ом	
	L-PE		Ом	
Холодоснабжение				
Сопротивление обмоток насоса №1	L1-L2		Ом	
	L1-L3		Ом	
	L2-L3		Ом	
	L-PE		Ом	
Сопротивление обмоток насоса №2	L1-L2		Ом	
	L1-L3		Ом	
	L2-L3		Ом	
	L-PE		Ом	
Проверка чиллера перед вводом в эксплуатацию				
	Норма, да/нет			
Питание подано за 24 часа до запуска				
Работа подогрева картеров компрессоров				
Срабатывание реле протока				
Контроль правильного чередования фаз				
Напряжение питания	L1-L2		В	
	L1-L3		В	
	L2-L3		В	
Анализ истории ошибок				

Рабочие параметры системы 30 мин работы

Наименование	Параметр	Показание		Ед. измерения	Норма, да/нет
		Контур №1	Контур №2		
Чиллер					
Высокое давление	HPS			Бар	
Низкое давление	LPS			Бар	
Перепад давления на фильтре масла	dPo			Бар	
Перепад давления на осушающем фильтре	dP			Бар	
Температура нагнетания компрессора	Tc1			С	
	Tc2			С	
	Tc3			С	
	Tc4			С	
Перегрев газа в испарителе	T пер.			К	
Переохлаждение газа в конденсаторе	T переохла.			К	
Температура наружного воздуха	T ул.			С	
Рабочее напряжение	L1-L2 AC400V			В	
	L1-L3 AC400V			В	
	L2-L3 AC400V			В	
Сила тока компрессора	Ic1			А	
	Ic2			А	
	Ic3			А	
	Ic4			А	
Температура теплоносителя на входе в испаритель	T вх.тепл.			С	
Температура теплоносителя на выходе из испарителя	T вых.тепл.			С	
Холодоснабжение					
Частота работы электродвигателя насоса	Fp1			Гц	
	Fp2			Гц	
Сила тока электродвигателя насоса	Ip1			А	
	Ip2			А	
Градирня					
Частота работы электродвигателя насоса	Fp1			Гц	
	Fp2			Гц	
Сила тока электродвигателя насоса	Ip1			А	
	Ip2			А	
Конденсатор/Градирня					
Частота работы электродвигателя вентилятора	Ff1			Гц	
	Ff2			Гц	
	Ff3			Гц	
	Ff4			Гц	
	Ff5			Гц	
	Ff6			Гц	
Сила тока электродвигателя вентилятора	If1			А	
	If2			А	
	If3			А	
	If4			А	
	If5			А	
	If6			А	

