



Протокол тестирования и диагностики ККБ

Исполнитель:

ИНН:

тел.:

Заказчик:

Дата проведения работ:

Адрес:

Общая информация	
Наименование системы	
Количество компрессоров	
Тип компрессора	
Модель	
Серийный номер	
Место установки	

Визуальный контроль	
	Норма, да/нет
Осмотр на наличие повреждений	
Осмотр хладагентных линий	
Осмотр состояния теплоизоляции	
Контроль утечки газа течеискателем	

Проверка системы перед вводом в эксплуатацию			
Наименование		Норма, да/нет	
Уровень масла компрессоров			
Питание подано за 24 часа до запуска			
Работа подогрева картеров компрессоров			
Контроль правильного чередования фаз			
Контроль уровня влажности по индикатору			
Наличие фреона в системе			
Напряжение питания	L1-L2		В
	L1-L3		В
	L2-L3		В

Анализ истории ошибок

Наименование	Параметр	Показание	Ед. измерения	Норма, да/нет
Высокое давление	HPS		Бар	
Низкое давление	LPS		Бар	
Перепад температуры на осушающем фильтре	dT		С	
Температура нагнетания компрессора	Tc1		С	
	Tc2		С	
	Tc3		С	
	Tc4		С	
Перегрев газа в испарителе	Tпер.		К	
Переохлаждение газа в конденсаторе	Tпереохл.		К	
Рабочее напряжение	L1-L2 AC400V		В	
	L1-L3 AC400V		В	
	L2-L3 AC400V		В	
Сила тока компрессора	Ic1		А	
	Ic2			
	Ic3			
	Ic4		А	
Температура наружного воздуха	Тул.		С	
Температура воздуха после испарителя (темп. канала)	Тк.		С	

Рабочие параметры системы 30 мин работы

