



Протокол тестирования и диагностики чиллера

Исполнитель:

ИНН:

тел.:

Заказчик:

Дата проведения работ:

Адрес:

Общая информация	
Наименование холодильной машины	
Количество холодильных контуров	
Количество компрессоров	
Тип компрессора	
Тип конденсатора	
Модель	
Серийный номер	
Место установки	

Визуальный контроль холодильной машины	
	Норма, да/нет
Осмотр на наличие повреждений	
Осмотр хладагентных линий	
Осмотр состояния теплоизоляции	
Осмотр гидравлического контура	
Осмотр запорной арматуры	
Контроль утечки газа течеискателем	

Проверка системы перед вводом в эксплуатацию			
Наименование		Норма, да/нет	
Уровень масла компрессоров			
Питание подано за 24 часа до запуска			
Работа подогрева картеров компрессоров			
Срабатывание реле протока			
Контроль правильного чередования фаз			
Контроль уровня влажности по индикатору			
Наличие фреона в системе			
Напряжение питания	L1-L2		В
	L1-L3		В
	L2-L3		В

Анализ истории ошибок

Рабочие параметры системы 30 мин работы

Наименование	Параметр	Показание		Ед. измерения	Норма, да/нет
		Хол.кон №1	Хол.кон №2		
Высокое давление	HPS			Бар	
Низкое давление	LPS			Бар	
Перепад давления на осушающем фильтре	dP			Бар	
Температура нагнетания компрессора	Tc1			С	
	Tc2			С	
	Tc3			С	
	Tc4			С	
Перегрев газа в испарителе	T пер.			К	
Переохлаждение газа в конденсаторе	T переохл.			К	
Температура наружного воздуха	T ул.			С	
Рабочее напряжение	L1-L2 AC400V			В	
	L1-L3 AC400V			В	
	L2-L3 AC400V			В	
Сила тока компрессора	Ic1			А	
	Ic2			А	
	Ic3			А	
	Ic4			А	
Температура теплоносителя на входе в испаритель	T вх.тепл.			С	
Температура теплоносителя на выходе из испарителя	T вых.тепл.			С	

