Протокол тестирования и диагностики прецизионного кондиционера

Исполнитель:
ИНН:
тел.:

Заказчик:
Дата проведения работ:
Адрес:

Общая информация	
Наименование системы	
Тип подачи воздуха	
Количество компрессоров	
Тип компрессора	
Тип конденсатора	
Модель	
Серийный номер	
Место установки	

Визуальный контроль	
	Норма, да/нет
Осмотр на наличие повреждений	
Осмотр хладагентных линий	
Осмотр состояния теплоизоляции	
Осмотр парогенератора	
Контроль утечки газа течеискателем	

Проверка системы перед вводом в эксплуатацию				
Наименование		**Норма, да/нет**		
Уровень масла компрессоров				
Питание подано за 24 часа до запуска				
Работа подогрева картеров компрессоров				
Контроль правильного чередования фаз				
Контроль уровня влажности по индикатору				
Наличие фреона в системе				
Напряжение питания	L1-L2		В	
	L1-L3		В	
	L2-L3		В	

Анализ истории ошибок

Рабочие параметры системы 30 мин работы

Наименование	Параметр	Показание	Ед. измерения	Норма, да/нет
Высокое давление	HPS		Бар	
Низкое давление	LPS		Бар	
Перепад давления на осушающем фильтре	dP		Бар	
Температура нагнетания компрессора	Tc1		C	
	Tc2		C	
Перегрев газа в испарителе	Тпер.		К	
Переохлаждение газа в конденсаторе	Тпереохл.		К	
Температура наружного воздуха	Тул.		C	
Рабочее напряжение	L1-L2 AC400V		В	
	L1-L3 AC400V		В	
	L2-L3 AC400V		В	
Сила тока компрессора	Ic1		A	
	Ic2		A	
Заданная температура	Тзад.		C	
Температура в помещение	Тп.		C	
Заданная относительная влажность	Фзад.		%	
Относительная влажность в помещении	Фп.		%	

Выявленные неисправности и замечания

Принятые меры по устранению неисправностей

Заключение

_____ / Малярчук В.В.
подпись ФИО

_____Инженер_____
должность

_____ / _____
подпись ФИО

_____
должность

Сайт: www.quantum-v.ru